

UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
EDITAL DE SELEÇÃO AO CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM INFORMÁTICA
OFERECIMENTO ABERTO AO PÚBLICO - 2º SEMESTRE DE 2019

O Diretor do Instituto de Ciências Exatas da UFMG FAZ SABER que, estarão abertas as **inscrições** para a seleção de candidatos para o preenchimento de 40 (quarenta) vagas para o Curso de Especialização em Informática, área de concentração Engenharia de Software, de **11 de fevereiro a 30 de junho de 2019**, conforme as seguintes condições: I. O Curso de Especialização em Informática é destinado prioritariamente a profissionais com graduação plena nas áreas de Matemática, Engenharia, Informática e Administração ou a profissionais com vasta experiência em Informática que sejam graduados em áreas consideradas afins, a critério da Comissão de Seleção. É imprescindível que o candidato explicita em seu Currículo o conhecimento e capacitação de programação em pelo menos uma linguagem de programação e conhecimento de inglês técnico para o acompanhamento do Curso. II. As inscrições para a ênfase deverão ser feitas via Internet: **<http://www.cursoseeventos.ufmg.br/CAE>** ou no Posto de Atendimento FUNDEP na Praça de Serviços – Campus UFMG, de 2^a a 6^a feira, exceto feriados e recessos acadêmicos, no horário das 08h às 17h. Para o candidato ter direito a participar do processo seletivo o pagamento da inscrição, no valor de R\$ 80,00 (oitenta reais), deverá estar quitado. III. O Curso será oferecido na modalidade presencial a partir do dia **05 de agosto de 2019** e as aulas serão ministradas às segundas, terças e quartas-feiras, de 19:15 às 22:25. A emissão do **boleto** e o **pagamento da matrícula** deverão ser feitos de **08 a 12 de julho de 2019**, via Internet **<http://www.cursoseeventos.ufmg.br/CAE>** ou no **Posto de Atendimento FUNDEP - Campus UFMG (Praça de Serviços- loja 7)**, nos dias úteis do mesmo período. IV. O Curso é aberto à comunidade, com cobrança de mensalidade aos alunos. Serão deferidos somente os pedidos de inscrição, que atenderem às exigências deste edital. V. Nos termos da Resolução N° 07/2004 do Conselho Universitário da UFMG, 10% (dez por cento) das vagas preenchidas serão reservadas à participação gratuita de candidatos carentes e de servidores da UFMG, sempre que aprovados em processo seletivo. O candidato selecionado poderá habilitar-se à participação gratuita, desde que seja caracterizado carente pela FUMP (site: www.fump.ufmg.br) ou selecionado pela Pró-Reitoria de Recursos Humanos, caso seja servidor. O número de bolsas concedidas será dividido entre o segmento servidor e o segmento comunidade externa. Vagas não preenchidas por um segmento, deverão ser oferecidas ao outro. No caso de vaga única ou em número ímpar, será priorizado o segmento servidor da UFMG. Caso não sejam selecionados candidatos nas situações descritas, poderão ser concedidas bolsas parciais (descontos de 25% a 50%), ouvida a Câmara de Pós-Graduação, devendo a soma dos percentuais atender ao Artigo 3º da mencionada Resolução N°

07/2004. **VI.** Para se inscrever o candidato deverá apresentar, de forma completa no período determinado para a inscrição, os seguintes documentos que devem ser entregues ou enviados por sedex, com data de postagem até o dia **30 de junho de 2019**, para a Secretaria do CEI/Departamento de Ciência da Computação – prédio do ICEX, 5º. Andar - sala 5309, Av. Antônio Carlos, 6627 – CEP: 31270-010 – Belo Horizonte/MG: a) formulário de inscrição, devidamente preenchido, acompanhado de 1 fotografia recente, 3×4cm; b) cópia do diploma de graduação (frente e verso) ou documento equivalente, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido, ou de outro documento que comprove estar o candidato em condições de concluir o curso de graduação até o término do período para registro acadêmico no Curso de Pós-Graduação, ficando tal registro condicionado à prova de conclusão da graduação; c) cópia do histórico escolar do Curso de Graduação; d) curriculum-vitae, com destaques para a produção intelectual relevante e sua experiência em programação; e) cópia dos documentos comprobatórios de estar em dia com as obrigações militares f) cópia do título de eleitor e certidão de quitação eleitoral com data atual, a ser obtida em <http://www.tse.jus.br/eleitor/certidoes/certidao-de-quitacao-eleitoral> (não serão aceitos comprovantes individuais de votação); g) cópia da cédula de identidade; h) cópia de documento comprobatório de inscrição no Cadastro de Pessoas Físicas (CPF). Os candidatos estrangeiros deverão apresentar os documentos exigidos pela legislação específica e comprovante de domínio instrumental em língua portuguesa; i) cópia do comprovante de residência atualizado; j) certidão de nascimento ou casamento. **Os candidatos devem enviar para o e-mail cei@dcc.ufmg.br, durante o período da inscrição, o currículo vitae e uma cópia digitalizada de seu histórico escolar, em formato pdf.** **VII.** O processo de **seleção** para o curso de Especialização em Informática, área de concentração Engenharia de Software ocorrerá nos dias **01 a 05 de julho de 2019** e será baseado em uma análise qualitativa da documentação apresentada (curriculum-vitae, histórico escolar e títulos acadêmicos dos candidatos), considerando a adequação do perfil do candidato às características da ênfase oferecida. **VIII.** O Exame de seleção compreenderá a análise do Histórico Escolar do curso de graduação e do Curriculum Vitae do candidato. Da análise do Histórico Escolar será atribuída uma nota na faixa de 0 (zero) a 100 (cem), considerando o desempenho do candidato, particularmente nas disciplinas fundamentais da área de computação. Da análise do Curriculum Vitae do candidato será atribuída uma nota na faixa de 0 (zero) a 100 (cem), com base na qualidade e quantidade de atividades desenvolvidas que têm relação direta com a área de Engenharia de Software. A nota final do candidato será a média aritmética das notas obtidas no Histórico Escolar e no Curriculum Vitae. A análise da documentação dos candidatos será feita por uma comissão de seleção de, no mínimo três

membros titulares do Corpo Docente do Curso, indicada pela Comissão Coordenadora do Curso de Especialização em Informática do Departamento de Ciência da Computação. O **resultado** será homologado pela Comissão Coordenadora do Curso e será divulgado no dia **05 de julho de 2019, após às 16:00 horas** nas dependências do Departamento de Ciência da Computação, sendo discriminadas as notas obtidas pelos candidatos no Histórico Escolar e no Curriculum Vitae. Os candidatos que tiverem pontuação inferior a 60 (sessenta) serão considerados inaptos. Serão aceitos para matrícula os candidatos aptos por ordem decrescente das médias apuradas, respeitado o limite de vagas. Em caso de empate na classificação, o desempate será feito: (i) primeiro pela nota do Histórico Escolar; (ii) a seguir pela nota do Curriculum Vitae; (iii) persistindo o empate, terá precedência o candidato com mais experiência na área de Computação. **IX.** Os candidatos terão 10 (dez) dias corridos para apresentar recurso a partir da data de divulgação do resultado do processo seletivo, com base em estrita arguição de ilegalidade, nos termos do Regimento Geral da Universidade e da Resolução nº 13/2010, de 11 de novembro de 2010, do Conselho Universitário da UFMG. **X.** O Curso reserva-se o direito de cancelar a oferta da ênfase caso não haja um número mínimo de 20 alunos matriculados. **XI.** O candidato aprovado no processo seletivo de que trata este edital deverá efetuar, exclusivamente pela internet, nos dias **11 a 18 de julho de 2019, o seu cadastro prévio**, mediante o preenchimento de formulário disponível no site <https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio>. O DRCA tomará as providências para efetuar o Registro Acadêmico após o recebimento da documentação completa dos candidatos selecionados, na forma exigida (cópias legíveis e sem rasuras) e do preenchimento da Ficha de Cadastro Prévio pelo candidato classificado. A documentação completa dos selecionados será enviada ao DRCA pela Secretaria do Curso no dia **23 de julho de 2019**. Candidatos estrangeiros deverão apresentar à Secretaria do Curso, até o dia **22 de julho de 2019**, o RNE, ou passaporte com Visto Permanente ou Visto Temporário de estudante válido, e documento que comprove filiação. O candidato que apresentou, no período de inscrição, documento comprobatório de estar em condições de concluir o curso de graduação antes do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá entregar na Secretaria do Curso, até a data **22 de julho 2019**, documento que comprove a conclusão do curso de graduação (cópia do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação do grau). Não serão aceitas declarações com previsão de conclusão ou de colação. É vedado o registro acadêmico simultâneo em mais de um curso de graduação, de pós-graduação ou em ambos os níveis, conforme o disposto no art. 39, § 2º, do Regimento Geral da UFMG, “cada aluno terá direito a um único registro

acadêmico, correspondente a uma só vaga no curso em que foi admitido na UFMG”. Perderá automaticamente o direito à vaga e será considerado formalmente desistente o candidato classificado que não efetuar o Cadastro Prévio na data fixada para a realização desse procedimento ou que não apresentar qualquer dos documentos solicitados neste Edital. O preenchimento de vaga(s) decorrente(s) destas situações será feito mediante convocação de outros candidatos aprovados, observada, rigorosamente, a ordem de classificação segundo a ordem decrescente de pontos obtidos no concurso, até a data limite para envio da documentação ao DRCA. A matrícula dos candidatos aprovados será realizada no Sistema Acadêmico da Pós-Graduação, de acordo com orientação da Secretaria do Curso, em data a ser divulgada, observado o calendário acadêmico da Universidade”. **XII.** Informações adicionais podem ser obtidas diretamente na Secretaria do CEI/Departamento de Ciência da Computação – prédio do ICEx, 5º. Andar - sala 5309, Av. Antônio Carlos, 6627 – CEP: 31270-010 – Belo Horizonte/MG, de 2ª a 6ª feira, no horário das 08:00 às 12:00 e das 13:30 às 17:00, exceto feriados e recessos acadêmicos.

Belo Horizonte, 24 de janeiro de 2019.

Prof. Antônio Flávio de Carvalho Alcântara
Diretor do Instituto de Ciências Exatas
UFMG